

# ESAME CAPACITÀ VISIVA PER IL PERSONALE ADDETTO AI CONTROLLI NON DISTRUTTIVI

*Vision Examination for personnel to Non Destructive Testing*

**In accordo alle norme UNI EN ISO 9712: 2012 e Raccomandazione SNT-TC-1A**

*According to UNI EN ISO 9712: 2012 and Recommended practice SNT-TC-1A*

Sig.  
Mr.

Età (anni)  
Age (years)

## ACUTEZZA VISIVA DA VICINO

*Near Vision acuity*

### ESECUZIONE PROVA *Performance Test:*

L'acutezza visiva da vicino deve permettere come minimo la lettura del Jaeger numero 1 o Times Roman N 4,5 o caratteri equivalenti (con un'altezza di 1,6 mm) a una distanza non minore di 30 cm con uno o entrambi gli occhi, con o senza correzione.  
*Near vision acuity shall permit reading a minimum of Jaeger number 1 or Times Roman N 4.5 or equivalent letters (having a height of 1,6 mm) at not less than 30 cm with one or both eyes, either corrected or uncorrected.*

### TEST (*Times New Roman 4,5*):

L'acutezza visiva o acuità visiva o visus è una delle abilità visive principali del sistema visivo ed è definita come la capacità dell'occhio di risolvere e percepire dettagli fini di un oggetto e dipende direttamente dalla nitidezza dell'immagine proiettata sulla retina.

L'acutezza visiva rappresenta l'inverso delle dimensioni angolari minime che un oggetto deve avere per poter essere percepito correttamente. È una delle abilità visiva maggiormente tenute in considerazione durante un esame visivo e una diminuzione dell'acutezza visiva è il motivo principale per cui una persona si reca da un ortottista o da un oculista.

Esame effettuato  
*Examination performed*

Senza correzioni -*Without corrections*

Con correzioni -*With corrections*

OCCHIO Destro  
*Eye right*

POSITIVO - *Satisfactory*

NEGATIVO - *Not satisfactory*

OCCHIO Sinistro  
*Eye left*

POSITIVO - *Satisfactory*

NEGATIVO - *Not satisfactory*

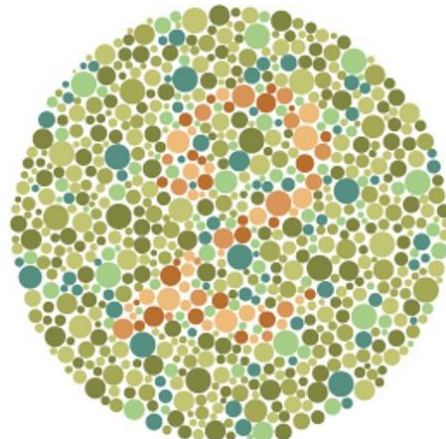
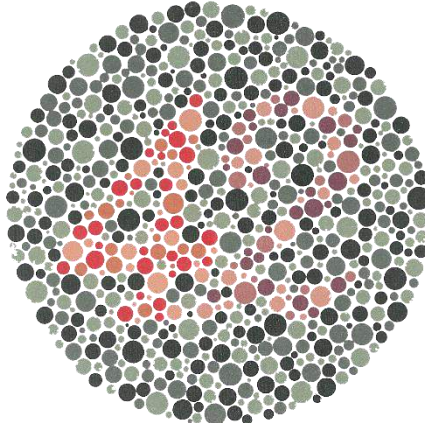
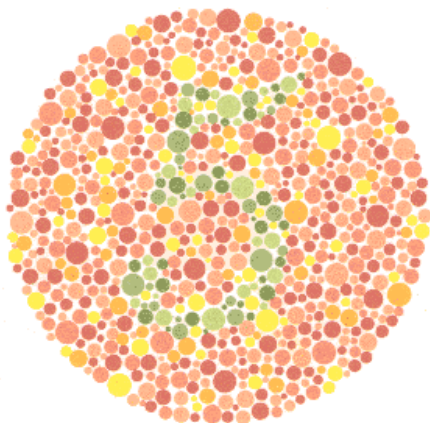
## VISIONE DEI COLORI

*Color vision*

### ESECUZIONE PROVA *Performance Test :*

La visione dei colori deve essere sufficiente a permettere al candidato di distinguere e differenziare il contrasto tra i colori utilizzati nel metodo di prova non distruttiva in questione come specificato dal datore di lavoro.

*Colour vision shall be sufficient that the candidate can distinguish and differentiate contrast between the colours used in the non destructive testing method concerned, as specified by the employer.*



Tavole di ISHIHARA  
*Ishihara tables*

POSITIVO - *Satisfactory*

NEGATIVO - *Not satisfactory*

# ESAME CAPACITÀ VISIVA PER IL PERSONALE ADDETTO AI CONTROLLI NON DISTRUTTIVI

*Vision Examination for personnel to Non Destructive Testing*

**In accordo alle norme UNI EN ISO 9712: 2012 e Raccomandazione SNT-TC-1A**

*According to UNI EN ISO 9712: 2012 and Recommended practice SNT-TC-1A*

<b>Sig.</b> Mr.	<b>Età (anni)</b> Age (years)
--------------------	----------------------------------

## ESECUZIONE PROVA *Performance Test* :

La visione delle sfumature di grigio deve essere condotta ad una distanza di 30-50 cm in normali condizioni di luce di lavoro.  
*Shades of gray vision shall be conducted at a distance of 30-50 cm in normal light conditions of work.*

## REQUISITO MINIMO *Minimum Requirement* :

Minimo 20 letture corrette.  
*Minimum 20 correct readings.*

2	7	8	2	1
23	6	4	32	5
5	4	65	65	46
1	64	32	542	64
46		35	46	63

**Normale sensibilità al contrasto di grigi**  
*Normal contrast sensitivity of gray*

- POSITIVO** - *Satisfactory*  
 **NEGATIVO** - *Not satisfactory*

**Data**  
*Date*

**Oculista / Optometrista** (Il firmatario dichiara di essere in possesso della qualifica di Optometrista o di essere un Medico specializzato in Oftalmologia.)  
*Oculist / Optometrist (The Signatory declares to be in possession of the qualification of Optometrist or be a Doctor specialized in Ophthalmology.)*

## Note *Note* :

L'esame può essere eseguito al computer con la regolazione del monitor nelle normali condizioni di lavoro.

Il seguente modulo, in formato digitale, è disponibile all'indirizzo [www.iweld.it](http://www.iweld.it).

*The exam shall be conducted on the computer screen under normal desktop working light conditions.*

*This form, in digital format, can be obtainable [www.iweld.it](http://www.iweld.it)*